

(様式12号)

製品検査・現地調査・現地検査報告書

平成 年 月 日

信州木材認証製品センター理事長 殿

信州木材製品認証検査員

信州木材製品認証実施要領に基づき、下記のとおり検査を実施したのでご報告いたします。

記

1 調査工場

所在地:

名称:

代表者名:

2 調査年月日 平成 年 月 日 曜日 時 分から 時 分

3 調査対象品目

品 目	樹 種	備考
針葉樹構造用製材：乙種（柱等縦使い）		
針葉樹構造用製材：甲種（梁、桁等横使い）		
針葉樹造作用製材（敷居、鴨居等造作）		
針葉樹造作用製材（壁板、家具用原板）		
集成材		
フローリング		
家具、建具、小木工品		
針葉樹接着重ね梁		
その他 針葉樹下地材		
" 針葉樹デッキ材		

4 調査場所

5 調査検査者

検査員:

アト・ハ・イザ・:

6 工場説明者

7 出席者 県（信州の木 ）:

地方事務所（ ）:

事務局:

オブザーバー:

8 調査の内容 別添調査表のとおり

(様式12-1号)

工場認証申請 工場調査表(総括)

1 検査日時・工場名・検査員等

日 時	平成 年 月 日 曜日 時 分から 時 分
工場名	
検査場所	
説明者	
検査者	
アドバイザー	
出席者	県(信州の木) :
	地方事務所() :
	事務局 :
	オブザーバー :

2 品目

	認証品目名	樹種名
(1)		
(2)		
(3)		
(4)		
(5)		
(6)		
(7)		
(8)		
(9)		
(10)		

3 検査方法

--

4 工場の概要

項目		評価 (、、×)	内容			
生産 基盤 及び 品質 管理 体制	生産及び管理の状況					
	製品製造状況					
	製材工程					
	乾燥工程					
	加工・仕上げ工程					
	機械類の状況					
	所有している機械施設等			機械名	メーカー名	数量
	整備は適当か					
精度は保たれているか						
安全に稼働しているか						

生産基盤及び品質管理体制	品質管理の状況																																																																																																															
	品質管理器具等		<table border="1"> <thead> <tr> <th>機械名</th> <th>メーカー名</th> <th>数量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>含水率計 (DELTA)</td> <td>エーデス機械産業製</td> <td></td> </tr> <tr> <td>" (WAKARL)</td> <td>フソー製</td> <td></td> </tr> <tr> <td>" (MOKO)</td> <td>ケット科学研究所製</td> <td></td> </tr> <tr> <td>" (HM8-WS25型)</td> <td>(株) 菊川鉄工所</td> <td></td> </tr> <tr> <td>直定規</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>直角定規</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ノギス</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>鋼鉄製巻尺</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>品質管理担当者</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>記録を保存しているか</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>作業場の状況</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>スペースは適当か</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>整理・整頓されているか</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>安全管理はできているか</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>明るさは適当か</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>保管施設類の状況</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>品質・規格に影響ないか</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>スペースは適当か</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="13">乾燥・加工・品質</td> <td>製品の状況</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>乾燥</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>含水率</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>加工技術</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>寸法精度</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>抜け節等処理</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>材面処理</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>品質</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>節</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>割れ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>丸み・曲がり・ねじれ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>幅反り・縦反り</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>その他</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>その他 (精度向上の工夫等)</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody></table>	機械名	メーカー名	数量	含水率計 (DELTA)	エーデス機械産業製		" (WAKARL)	フソー製		" (MOKO)	ケット科学研究所製		" (HM8-WS25型)	(株) 菊川鉄工所		直定規			直角定規			ノギス			鋼鉄製巻尺												品質管理担当者			記録を保存しているか			作業場の状況			スペースは適当か			整理・整頓されているか			安全管理はできているか			明るさは適当か			保管施設類の状況			品質・規格に影響ないか			スペースは適当か			乾燥・加工・品質	製品の状況			乾燥			含水率			加工技術			寸法精度			抜け節等処理			材面処理			品質			節			割れ			丸み・曲がり・ねじれ			幅反り・縦反り			その他			その他 (精度向上の工夫等)		
		機械名	メーカー名	数量																																																																																																												
		含水率計 (DELTA)	エーデス機械産業製																																																																																																													
		" (WAKARL)	フソー製																																																																																																													
		" (MOKO)	ケット科学研究所製																																																																																																													
		" (HM8-WS25型)	(株) 菊川鉄工所																																																																																																													
		直定規																																																																																																														
		直角定規																																																																																																														
	ノギス																																																																																																															
	鋼鉄製巻尺																																																																																																															
	品質管理担当者																																																																																																															
	記録を保存しているか																																																																																																															
	作業場の状況																																																																																																															
	スペースは適当か																																																																																																															
整理・整頓されているか																																																																																																																
安全管理はできているか																																																																																																																
明るさは適当か																																																																																																																
保管施設類の状況																																																																																																																
品質・規格に影響ないか																																																																																																																
スペースは適当か																																																																																																																
乾燥・加工・品質	製品の状況																																																																																																															
	乾燥																																																																																																															
	含水率																																																																																																															
	加工技術																																																																																																															
	寸法精度																																																																																																															
	抜け節等処理																																																																																																															
	材面処理																																																																																																															
	品質																																																																																																															
	節																																																																																																															
	割れ																																																																																																															
	丸み・曲がり・ねじれ																																																																																																															
	幅反り・縦反り																																																																																																															
	その他																																																																																																															
その他 (精度向上の工夫等)																																																																																																																